**Anagrafica**

|  |  |
| --- | --- |
| Ragione Sociale: |  |
| Indirizzo, CAP, Città |  |
| Tel |  |
| Fax |  |
| E-mail |  |
| Contatto in azienda |  |
| Ruolo |  |

**Informazioni Generali**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Numero totale degli addetti |  | |
| Numero degli addetti in produzione |  | |
| Numero di turni di lavoro |  | |
| L’azienda fa parte di una organizzazione più grande? | * No | * Si: |
| Fatturato dell’anno precedente la domanda |  | |
| % fatturato esportato |  | |

**Per le info tecniche, compilare le pagine seguenti nella parte relativa alla certificazione di conformità richiesta.**

Timbro e firma della azienda \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Certificazioni di conformità richieste**

* **PSV**
* **PSV SOTTOPRODOTTO ESTERNO**
* **PSV SOTTOPRODOTTO INTERNO**
* **PSV CATENA DI FORNITURA**

**Sito/i Produttivi**

Inserire tutti i siti ove si svolgano attività connesse con la produzione dei prodotti / materiali oggetto della domanda di certificazione

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sito (indirizzo) | Sito di terzi / fornitori (ragione sociale fornitore e indirizzo) | Attività svolte nel sito | Certificazione di conformità richiesta |
|  |  | * Progettazione * Acquisiti * Vendite * Produzione * Trattamenti del sottoprodotto * Magazzino | * PSV * PSV SOTTOPRODOTTO INTERNO * PSV SOTTOPRODOTTO ESTERNO * PSV CATENA DI FORNITURA |
|  |  | * Progettazione * Acquisiti * Vendite * Produzione * Trattamenti del sottoprodotto * Magazzino | * PSV * PSV SOTTOPRODOTTO INTERNO * PSV SOTTOPRODOTTO ESTERNO * PSV CATENA DI FORNITURA |
|  |  | * Progettazione * Acquisiti * Vendite * Produzione * Trattamenti del sottoprodotto * Magazzino | * PSV * PSV SOTTOPRODOTTO INTERNO * PSV SOTTOPRODOTTO ESTERNO * PSV CATENA DI FORNITURA |
|  |  | * Progettazione * Acquisiti * Vendite * Produzione * Trattamenti del sottoprodotto * Magazzino | * PSV * PSV SOTTOPRODOTTO INTERNO * PSV SOTTOPRODOTTO ESTERNO * PSV CATENA DI FORNITURA |

**CERTIFICAZIONE PSV**

**Elenco materiali per i quali è richiesta la certificazione (RICICLATORI)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Descrizione prodotto e denominazione commerciale | Indirizzo siti produttivi (propri e di fornitori) dove viene realizzato il prodotto | Materiale riciclato utilizzato e % | | MPS (1) derivata da rifiuti provenienti da (2) | Provenienza MPS (3) | Ottenuto da MPS certificata PSV | Ottenuto da MPS non certificata PSV | Materiali prodotti in | Tecnologia di trasformazione | Certificazione PSV richiesta (4) |
|  |  | * PE | % | * RD * SI * RD e SI | * Italia * UE | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * GRANULO * SCAGLIA |  | * RD * SI * MIXECO |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |
|  |  | * PE | % | * RD * SI * RD e SI | * Italia * UE | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * GRANULO * SCAGLIA |  | * RD * SI * MIXECO |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |
|  |  | * PE | % | * RD * SI * RD e SI | * Italia * UE | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * GRANULO * SCAGLIA |  | * RD * SI * MIXECO |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |

**(1) MPS, Materie Prime Seconde. (2) RD, Raccolta Differenziata. SI, Scarto Industriale. (3) Il disciplinare IPPR non prevede l’impego di MPS di provenienza extra UE. (4) L’OdC dovrà confermare la tipologia di certificazione.**

Nota: nel caso sia richiesta la certificazione per più di 3 prodotti compilare le ulteriori tabelle necessarie.

**Elenco prodotti per i quali è richiesta la certificazione (TRASFORMATORI)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Descrizione prodotto e denominazione commerciale | Indirizzo siti produttivi (propri e di fornitori) dove viene realizzato il prodotto | Materiale riciclato utilizzato e % | | MPS (1) derivata da rifiuti provenienti da (2) | Provenienza MPS (3) | Ottenuto da MPS certificata PSV | Ottenuto da prodotti certificati PSV | Ottenuto da prodotti non certificati PSV | Tecnologia di trasformazione | Certificazione PSV richiesta (4) |
|  |  | * PE | % | * RD * SI * RD e SI | * Italia * UE | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * Estrusione * Stampaggio * Stampaggio rotazionale * Soffiaggio * Termoformatura | * RD * SI * MIXECO * FOOD * BAG |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |
|  |  | * PE | % | * RD * SI * RD e SI | * Italia * UE | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * Estrusione * Stampaggio * Stampaggio rotazionale * Soffiaggio * Termoformatura | * RD * SI * MIXECO * FOOD * BAG |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |
|  |  | * PE | % | * RD * SI * RD e SI | * Italia * UE | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * RD * SI * MIXECO | * Estrusione * Stampaggio * Stampaggio rotazionale * Soffiaggio * Termoformatura | * RD * SI * MIXECO * FOOD * BAG |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |

**(1) MPS, Materie Prime Seconde. (2) RD, Raccolta Differenziata. SI, Scarto Industriale. (3) Il disciplinare IPPR non prevede l’impego di MPS di provenienza extra UE. (4) L’OdC dovrà confermare la tipologia di certificazione.**

Nota: nel caso sia richiesta la certificazione per più di 3 prodotti compilare le ulteriori tabelle necessarie.

**CERTIFICAZIONE PSV SOTTOPRODOTTO**

**Elenco materiali/prodotti per la realizzazione dei quali è utilizzato sottoprodotto per i quali è richiesta la certificazione PSV Sottoprodotto**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Descrizione prodotto e/o materiali plastici | Denominazione commerciale | Indirizzo siti produttivi dove viene realizzato il prodotto e/o materiale | Provenienza del residuo di produzione | Polimero e % sottoprodotto utilizzata | | Trattamenti a cui è sottoposto il sottoprodotto (1) | I trattamenti sono eseguiti | Tecnologia di produzione (2) |
|  |  |  | * Dal proprio processo produttivo * Dal processo produttivo di terzi | * PE | % | * lavaggio * selezione * essicazione * vagliatura * macinazione | * Presso l’impresa * Presso fornitori | * Stampaggio * Stampaggio rotazionale * Soffiaggio * Termoformatura |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |
|  |  |  | * Dal proprio processo produttivo * Dal processo produttivo di terzi | * PE | % | * lavaggio * selezione * essicazione * vagliatura * macinazione | * Presso l’impresa * Presso fornitori | * Stampaggio * Stampaggio rotazionale * Soffiaggio * Termoformatura |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |
|  |  |  | * Dal proprio processo produttivo * Dal processo produttivo di terzi | * PE | % | * lavaggio * selezione * essicazione * vagliatura * macinazione | * Presso l’impresa * Presso fornitori | * Stampaggio * Stampaggio rotazionale * Soffiaggio * Termoformatura |
| * PP | % |
| * PET | % |
| * PES | % |
|  | % |
|  |  |  | * Dal proprio processo produttivo * Dal processo produttivo di terzi | * PE | % | * lavaggio * selezione * essicazione * vagliatura * macinazione | * Presso l’impresa * Presso fornitori | * Stampaggio * Stampaggio rotazionale * Soffiaggio * Termoformatura |

1. Di normale pratica industriale (UNI 10667-1).
2. Tecnologia impiegata per la produzione dei prodotti/materiali per il quale è richiesta la certificazione.

**CERTIFICAZIONE CATENA DI FORNITURA**

*La presente parte del questionario informativo deve essere compilata dalle organizzazioni che acquisiscano la proprietà di materiali/manufatti già certificati PSV e svolgano una o più delle seguenti attività:*

*- vendano (con o senza possesso fisico) prodotti come certificati PSV (anche con proprio nome o marchio ad essi riconducibile);*

*- applichino o facciano applicare dal fornitore etichette al prodotto certificato PSV;*

*- utilizzino e/o trasformino senza modificarne la composizione prodotti certificati PSV.*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Articolo da certificare** | **Nome commerciale** | **Gamma prodotti da certificare** | **Fornitore in possesso di certificazione PSV** | **OdC/ Numero del certificato (1)** | **Marchio di certificazione** | **Prodotto certificato del fornitore** | **% riciclato** |
| *Riportare la descrizione di cui in allegato al certificato PSV del fornitore (ad esempio secchio)* | *Inserire nome con cui si intende vendere l’articolo* | *Inserire range (ad esempio da 1 a 5 litri)* | *Inserire ragione sociale del fornitore* | *Ad esempio IIP N.* | *PSV MIXECO*  *PSC SI*  *PSV RD*  *PSV BAG*  *PSV FOOD*  *PSV SOTTOPRODOTTO* | *Riportare la descrizione di cui in allegato al certificato PSV del fornitore* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

(1) Allegare copia del certificato PSV

È stata predisposta la Relazione Tecnica prevista dal Regolamento IPPR pe la certificazione PSV e PSV Sottoprodotto ?

 SI

 NO

(per PSV sottoprodotto) Sono presenti rapporti contrattuali tra l’utilizzatore del sottoprodotto e il produttore dello stesso ?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(per PSV sottoprodotto) È stata predisposta una scheda tecnica come da l’allegato 2 del decreto 13 ottobre 2016 n. 264 ?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Periodo entro il quale si intende conseguire la certificazione

Data

Timbro e firma della azienda \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_